

Préparation de la surface

Une préparation correcte de la surface est importante pour assurer de bonnes performances à long terme de l'ARC S4+. Les exigences exactes varient selon la sévérité de l'application, la durée de service et les conditions initiales du support.

Toutes les arêtes vives et les soudures doivent être meulées de manière à devenir lisses ou à avoir un rayon de 3 mm avant le décapage à l'abrasif. Une préparation optimale consiste à nettoyer soigneusement la surface pour éliminer tous les éléments de contamination et à lui donner une rugosité (profil angulaire) entre 75 et 125 µm. Ceci s'obtient de manière optimale par un nettoyage et un dégraissage initiaux, puis un décapage à l'abrasif produisant une qualité de surface « métal blanc » (Sa 3/SP5) ou « quasi-blanc » (Sa 2.5/SP10) suivis d'une élimination de tous les résidus d'abrasif.

Mélange

Pour faciliter le mélange et l'application, la température des matériaux doit être comprise entre 21 °C et 35 °C. Chaque kit contient deux composants pré-mesurés dans les proportions du mélange. Si une quantité différente est nécessaire, ils doivent être dosés conformément aux proportions suivantes :

Proportions	En poids	En volume
A: B	1,9 : 1	2,0 : 1

Avant de mélanger l'ARC S4+, remuez la partie A et la partie B pour mettre en suspension tout dépôt de renforcement. Lors du mélange de petites quantités à la main, ajoutez la partie A et la partie B et mélangez bien jusqu'à ce que le matériau soit complètement mélangé, ce qui est visible à la couleur homogène, sans traînées. Le mélange avec un outil électrique doit être effectué à l'aide d'un mélangeur à basse vitesse variable, avec un outil de mélange n'entraînant pas l'occlusion d'air tel qu'une pale « Jiffy ». Ne mélangez pas plus de produit qu'il ne peut en être appliqué dans le temps d'utilisation.

Temps d'utilisation - en minutes

	16 °C	25 °C	32 °C	
5 litres	70 min	55 min	45 min	Ce tableau définit les temps d'utilisation de l'ARC S4+, à partir du début du mélange.
16 litres	55 min	40 min	35 min	

Application

L'ARC S4+ peut être appliqué à l'aide d'un système de vaporisation, à la brosse ou au rouleau à poils courts non peluchant fait d'une matière telle que le mohair. Lors de l'application de l'ARC S4+, les conditions suivantes doivent être vérifiées : l'épaisseur de la pellicule par couche doit être comprise entre 375 µm et 500 µm. L'ARC S4+ est normalement appliqué au minimum en deux couches de couleurs différentes. La plage de température d'application est comprise entre 16 °C et 35 °C. L'ARC S4+ peut être vaporisé avec un atomiseur sans air comprimé et sans dilution de solvant ; consultez le Bulletin technique ARC 006 pour les consignes relatives à l'équipement. En cas d'utilisation d'une cartouche de 1125 ml, pré-chauffez la cartouche à 60 °C avant de l'insérer dans le pistolet SULZER MIXPAC®. Réglez l'atomisation et l'alimentation en air selon le besoin pour obtenir la configuration de vaporisation souhaitée. Lors de la vaporisation, la première passe doit avoir une épaisseur de 75 à 125 µm. Appliquez des passes successives pour atteindre l'épaisseur recommandée de première couche. Les applications verticales ou en hauteur peuvent produire une épaisseur de feuillet réduite. Pour compenser, des couches supplémentaires peuvent être nécessaires. Les applications multi-couches d'ARC S4+ peuvent être réalisées, sans préparation supplémentaire de la surface, pour autant que la pellicule soit exempte d'éléments de contamination et n'ait pas séché au-delà du délai d'attente maximale avant nouvelle couche indiqué dans le tableau de durcissement ci-dessous. Si cette période est dépassée, un décapage à l'abrasif ou un ponçage suivis d'une élimination de tous les résidus d'abrasif est nécessaire. Avant son état de durcissement au point de charge légère, l'ARC S4+ peut être revêtu avec un autre matériau époxy ARC, à l'exception des revêtements ARC à base de vinylester.

Superficie

Epaisseur	Conditionnement	Superficie
375 µm	1125 ml	3,00 m ²
	5 litres	13,33 m ²
	16 litres	42,70 m ²

Temps de durcissement

	16 °C	25 °C	32 °C	
Sec au toucher	10 h	8 h	5 h	Les propriétés des produits chimiques peuvent être obtenues rapidement par durcissement forcé. Pour un durcissement forcé, laissez d'abord le matériau devenir sec au toucher, puis chauffez à 65 °C pendant au moins 12 heures. Le durcissement à des températures élevées améliore les résistances chimique et thermique de l'ARC S4+.
Charge légère	24 h	18 h	13 h	
Attente maximale avant nouvelle couche	28 h	21 h	15 h	
Charge maximum	52 h	44 h	38 h	
Produits chimiques	300 h	250 h	200 h	

Nettoyage

Utilisez des solvants commerciaux (acétone, xylène, alcool et méthyléthylcétone) pour nettoyer les outils immédiatement après les avoir utilisés. Une fois qu'il a durci, le matériau ne peut être enlevé que par des moyens abrasifs.

Sécurité

Avant d'utiliser tout produit, consultez la fiche de données de sécurité (SDS) appropriée ou le feuillet de sécurité en vigueur dans votre secteur. Suivez les procédures de travail en espaces clos, le cas échéant.

MIXPAC® est une marque déposée de Sulzer Mixpac

Durée de conservation (en récipients non ouverts) : 3 ans (conservé entre 10 °C et 32 °C à l'abri, au frais et au sec)